



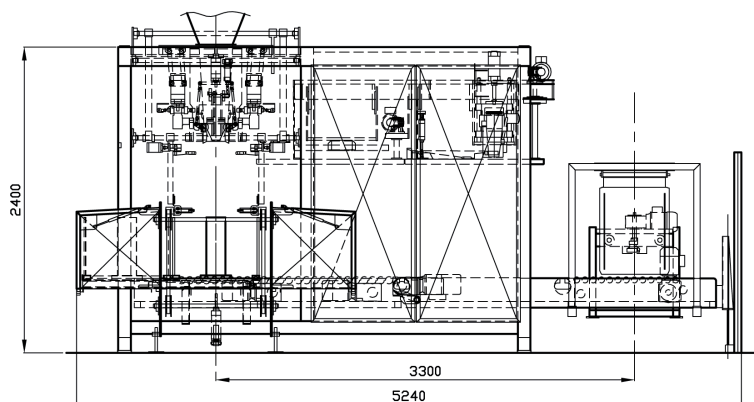
CONCETTI®
GROUP

STARPACK® 1200 **STARPACK® 1600** **multifunction** **bagging systems**



Watch the video on Youtube

STARPACK® Linea completamente automatica ad alta velocità per il condizionamento di prodotti sfusi, granulari e in micro granuli, in sacchi a bocca aperta (10-50 kg).



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Alta velocità: fino a 1600 sacchi / ora

Massima flessibilità: la stessa STARPACK® lavora numerose tipologie e dimensioni di sacco.

Automatismo completo: il cambio di formato avviene in maniera totalmente automatica in soli 90 secondi.

Multifunzionalità: diverse modalità di chiusura del sacco disponibili, anche in combinazione.

STARPACK® è dotata di sistema di autodiagnosi e di controllo.

TIPO DEL SACCO

A bocca aperta, prefabbricato o da bobina di tubolare PE, piatto o a soffietto, con o senza fondello, con o senza manico.

MATERIALE DEL SACCO

Carta, carta politenata, carta con liner interno, PET, PE, alluminato, rafia, rafia politenata.

DIMENSIONI DEI SACCHI

Larghezza: 300 - 600mm | Soffietto: 35 a 90 mm

Lunghezza: 600 - 1100 mm

CHIUSURA DEL SACCO

Cucitura semplice, cucitura con piega, cucitura con applicazione di carta crespata, cucitura con applicazione di nastro adesivo (doppio o singolo a cavaliere), termosaldatura, incollaggio a caldo con hot melt, pinch-top. Combinazione di diverse chiusure.

OPZIONI

Esecuzione in acciaio inox delle parti a contatto con il prodotto.

Sistemi per l'eliminazione della polvere.

Carrello stiva sacchi motorizzato a più posizioni.

Autoregolazione della stiva dei sacchi.

Sfogliatore del singolo sacco.

Dispositivo per la disaerazione del prodotto all'interno del sacco pieno.

Etichettatrice per etichette prestampate e stampate in tempo reale su sacco vuoto.

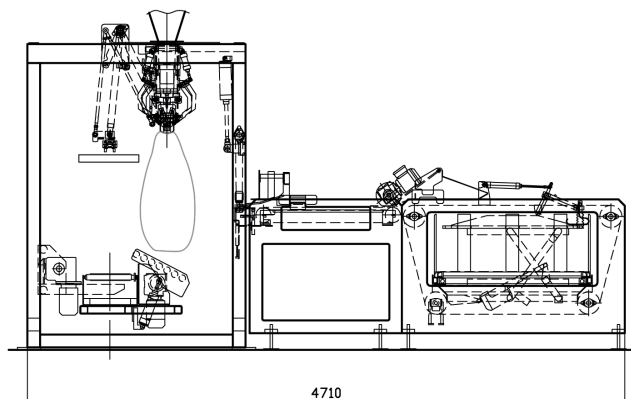
Cartellinatrice per cartellini prestampati o da modulo continuo cucite su sacco pieno.

Marcatore a getto d'inchiostro per stampa di caratteri alfanumerici e codice a barre.

Formatore di sacchi prefabbricati partendo da bobina in PE.

Esecuzione in conformità alle norme Atex.

STARPACK® High speed automatic line for handling bulk products, granules and fine granular, in open mouth bags (10-50 kg).



MAIN FEATURES

High speed: up to 1600 bags / hour

Maximum flexibility: the same STARPACK® works different bag types and sizes.

Full automation: format change takes place in a totally automatic way in only 90 seconds.

Multifunctional: different bag closing methods available, also combined.

STARPACK® has a self-diagnosis and control system.

BAG TYPE

open mouth, pre-made or from PE tubular reel, flat or with gussets, standard pillow bag or block/cross bottom bag, with or without handle.

BAG MATERIAL

Paper, coated paper, paper with liner, PET, PE, aluminate, raffia, coated raffia.

BAG DIMENSION

Width: 300 - 600 mm | Gussets: 35 - 90 mm

Length: 600 - 1100 mm

BAG CLOSURE

Simple sewing, sewing with fold, sewing with application of crepe paper, sewing with application of adhesive tape (double or single over the top application), heat-sealing, hot gluing with hot melt. Combination of different closures.

OPTIONS

Execution in stainless steel of the parts in contact with the product.

Dust elimination systems.

Multi-position motorised bag magazine.

Self-adjustable bag magazine.

Automatic bag feeding device for individual bags.

Device for deaeration of the product in the full bag.

Labelling device for pre-printed labels and printed in real time on empty bag

Card distributor for pre-printed cards or from continuous modules sewn on full bag.

Ink-jet markers for printing alpha-numerical characters and bar codes.

Forming device for bags made using a PE tubular reel.

Designed to work in Atex-classified areas.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso
Produzione sacchi/ora
PLC
Interfaccia operatore
Motori e Riduttori
Alimentazione elettrica | Potenza installata
Consumo aria compressa
Componenti pneumatici
Grado di protezione
Componenti elettrici

TECHNICAL FEATURES

Weight
Production (bags / h)
PLC
Operator interface
Motors and Reduction gears
Power supply | Installed power
Compressed air consumption
Pneumatic components
Protection degree
Electrical components

STARPACK® 1200

4200 Kg
1200
Siemens S7 300
Siemens MP 277
Bonfiglioli—SEW
380 V 50 Hz | 15 kw
160 NL/Cycle
Festo / Univer
IP 55
Telemecanique Siemens

STARPACK® 1600

4700 Kg
1600
Siemens S7 300
Siemens MP 277
Bonfiglioli—SEW
380 V 50 Hz | 26 kw
145 NL/Cycle
Festo / Univer
IP 55
Telemecanique Siemens



CONCETTI S.p.A.

S.S. 75 Centrale Umbra km 4,190 Fraz. Ospedalichio BASTIA UMBRA (Perugia) - Italy Tel. +39 075 801.561 Fax +39 075 800.0894

sales@concetti.com - www.concetti.com